

KLEBSTOFFE FÜR DIE VERTEIDIGUNGSINDUSTRIE



Permabond bietet eine breite Palette an hochleistungsfähigen Industrieklebstoffen für den Einsatz in der weltweiten Verteidigungsindustrie.

Unsere Produkte decken ein breites Spektrum an Anwendungen und Märkten ab, darunter Luft- und Raumfahrt, Transportwesen, Rüstungsindustrie, Schifffahrt und Telekommunikation.

Permabond ist auf fortschrittliche Strukturklebstoffe spezialisiert, die mit bestimmten Leistungsmerkmalen entwickelt wurden, wie etwa geringer Ausgasung, hoher Temperatur- und Schlagfestigkeit, Formulierungen mit geringem Gewicht und niedriger Dichte, flammhemmenden Eigenschaften sowie der Fähigkeit, anspruchsvolle oder unterschiedliche Substratmaterialien zu verkleben.

TYPISCHE ANWENDUNGEN:

- ▶ Verklebung von Kevlar® -Materialien für Körperpanzerungen und Helme
- ▶ Verklebung von Verbundwerkstoffen für schlagfeste Verkleidungen an Leichtbaufahrzeugen
- ▶ Kommunikationsausrüstung
- ▶ Schnelle Verklebung von Kabelsträngen am Flugzeugrumpf
- ▶ Verklebung von Gummiböden/Profilbelägen in Panzern und anderen Fahrzeugen
- ▶ Drohnen - Verklebung von Leichtbau-Verbundwerkstoffen sowie Nylon 12
- ▶ Abdichtung von Sauerstoffversorgungsleitungen für Kampfflugzeuge

IDEAL ZUM VERKLEBEN:

- Acryl (Perspex® und Plexiglas® - klare Klebstoffe erhältlich)
- Kohlefaser-/Graphit-Verbundwerkstoffe
- Kevlar® -Aramidfasermaterial
- Nylon - einschließlich glasfaserverstärktem Nylon 6, Nylon 6, 6 und 12
- Glas
- Polypropylen, Polyethylen, PTFE und andere schwer zu verklebende Kunststoffe
- Metalle - einschließlich Edelstahl, Zink, Aluminium usw.
- Gummi - einschließlich EPDM, Silikon, Nitril usw.

*Kevlar® ist eine eingetragene Marke von E. I. du Pont de Nemours and Company.

*Perspex® ist eine eingetragene Marke von Perspex International Limited.

*Plexiglas® ist eine eingetragene Marke der Röhm GmbH.



Viele Permabond-Produkte zeichnen sich durch eine schnelle Aushärtung und eine rasche Festigkeitsentwicklung aus, sodass Ausfallzeiten minimiert werden und keine Oberflächenvorbereitung bei schwierigen Substraten erforderlich ist.

Produkt	Typ	Typische Anwendung	Merkmale und Vorzüge	Viskosität	Scherfestigkeit (Stahl)	Temperaturbereich °C (°F)
MH052	Anaerober Gewindedichtstoff	Abdichtung von Sauerstoffleitungen für Kampfflugzeuge	Sauerstoffzugelassener anaerober Rohrdichtstoff	2 rpm: 65 000 mPa.s (cP) 20 rpm: 25 000 mPa.s (cP)	10 MPa 1450 psi	-55 bis 150 (-65 bis 300)
712	Cyanacrylat	Verklebung von Gummidichtungen, Dichtungen und Ventilsitzen für militärische Ausrüstung; geeignet für Unterwasseranwendungen	Ausgezeichnete Wasser- und Hitzebeständigkeit, geeignet zum Verkleben einer Vielzahl von Materialien	100 mPa.s (cP)	19-24 N/mm ² (2760-3480 psi)	-55 bis 120 (-65 bis 250)
737	Cyanacrylat	Verklebung von Magneten/Ferriten	Einkomponentiger, feuchtigkeitshärtender Cyanacrylat-Klebstoff, hohe Schlagfestigkeit, Flexibilität und Beständigkeit gegen Temperaturwechsel und Vibrationen	3000 mPa.s (cP)	19-23 N/mm ² (2800-3300 psi)	-55 bis 120 (-65 bis 250)
825	Cyanacrylat	Verklebung von Sensoren, Steckverbindern und elektronischen Bauteilen	Herausragende Haftung auf Metallen und Kunststoffen mit einer Temperaturbeständigkeit von bis zu 200 °C, sowie hoher thermischer Alterungsbeständigkeit	125 mPa.s (cP)	15-20 N/mm ² (2180-2900 psi)	-55 bis 200 (-65 bis 390)
910	Cyanacrylat	Verklebung von Flügelholmen (Fixierung während des Nietvorgangs)	Ein Luft- und Raumfahrtunternehmen hat einen Einkomponenten-Klebstoff zugelassen, der einfach in der Anwendung und schnell aushärtend ist und das umständliche Einspannen beim Nieten überflüssig macht	80 mPa.s (cP)	23-29 N/mm ² (3300-4200 psi)	-55 bis 90 (-65 bis 195)
130UV	Lichthärtendes Cyanacrylat (zweifach härtend)	Verklebung und Abdichtung von elektronischen Bauteilen in militärischen Leiterplatten und Sensorbaugruppen	Härtet unter UV-Licht sofort aus und sorgt so für eine schnelle, saubere Verklebung. In schattigen Bereichen härtet er durch Feuchtigkeit aus	200 mPa.s (cP)	12-17 N/mm ² (1740 psi-2470 psi)	-55 bis 120 (-65 bis 250)
ET5422	Zweikomponenten-Epoxidharz	Verklebung von Verbundwerkstoffen für Verkleidungen und Innenausstattungsbauteilen in Flugzeugen, Fahrzeugen und Schiffen	Vollständig ausgehärtetes Zweikomponenten-Epoxidharz, das eine hohe Scher- und Schälfestigkeit sowie eine ausgezeichnete Schlagfestigkeit und Vibrationsbeständigkeit bietet	Thixotrope Paste	30-38 N/mm ² (4350-5510 psi)	-55 bis 120 (-65 bis 250)
ET5424	Zweikomponenten-Epoxidharz	Strukturelle Verklebung in der Luft- und Raumfahrt für höchste Leistungsfähigkeit bei Hochtemperaturanwendungen	Extrem hohe Festigkeit bei ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit	Thixotrope Paste	20-25 N/mm ² (2900-3630 psi)	-55 bis 230 (-65 bis 450)
ET5441	Zweikomponenten-Epoxidharz	Verklebung von Kühlkörpern und Strukturbauteilen in militärischer Hochleistungselektronik	Geringe Ausgasung, erfüllt UL94 HB, wärmeleitend	Thixotrope Paste	20-25 N/mm ² (2900-3630 psi)	-55 bis 200 (-65 bis 390)
TA4246	Gehärteter, oberflächenaktivierter Acryklebstoff	Verklebung von Kabelsträngen im Rumpf, strukturelle Verklebung von Innenausstattungen in Panzern, Flugzeugen, Schiffen und U-Booten	Von einem Luft- und Raumfahrtunternehmen zugelassenes, mischfreies Strukturacrylharz, das sich durch schnelle Festigkeitsentwicklung, einfache Verarbeitung und hohe strukturelle Festigkeit auszeichnet	28 000 mPa.s (cP)	33-35 N/mm ² (4800-5100 psi)	-40 bis 120 (-40 bis 250)
TA4550	Gehärteter Acryklebstoff	Verklebung von Kevlar® für Körperpanzerungen und Helme, Verklebung von Nylon-Komponenten für Drohnen	Hochfester Strukturacrylklebstoff zum Verkleben von Nylon und einer Vielzahl anderer Materialien	Gemischt: 100 000 mPa.s (cP) thixotrop	27-30 N/mm ² (3920-4350 psi)	-55 bis 100 (-65 bis 210)
TA4611	Gehärteter Acryklebstoff	Verklebung von Polyethylen- und Polypropylen-Bauteilen in robusten Drohnengehäusen, Feldfunkgeräten und tragbarer Verteidigungselektronik	Zweikomponenten-Klebstoff mit hoher Schlagfestigkeit und chemischer Beständigkeit für Kunststoffe mit geringer Oberflächenenergie, der keine Grundierung erfordert	Gemischt: 21 500 mPa.s (cP)	11 N/mm ² (1600 psi)	-55 bis 100 (-65 bis 210)

KLEBSTOFFE FÜR DIE VERTEIDIGUNGSINDUSTRIE

Anwendung: Atemsysteme für Militärflugzeuge

Permabond MH052 wird zur Abdichtung von Ventilen an der Sauerstoffversorgung im Cockpit von Militärflugzeugen wie dem Harrier GR 5/10 verwendet.

- ▶ Beständig gegen Temperaturwechsel und unterschiedliche Ausdehnungs- und Kontraktionskräfte.
- ▶ Einfach aufzutragen, zuverlässig und besteht Sauerstofftests.



Anwendung: Verklebung von Körperpanzern und Helmen

Permabond TA4550 wird bei der Montage von Körperpanzern und Helmen auf Nylon- und Verbundwerkstoffbauteilen aufgetragen.

- ▶ Verbesserte Haltbarkeit und hohe Festigkeit.
- ▶ Verbesserte schlagfeste Verklebungen.



Zulassungen von Permabond: Militärspezifikationen (MIL-SPEC), CID und ASTM

Die nach den militärischen Spezifikationen (MIL-Spec, CID und ASTM) entwickelten Klebstoffe von Permabond sind ideal für die allgemeine Wartung und Reparatur von Militärfahrzeugen, Flugzeugen, Kriegsschiffen und U-Booten. Diese Produkte eignen sich für Aufgaben wie das Abdichten von Muttern und Schrauben, um eine Lockerung durch Vibrationen zu verhindern, das Befestigen von Lagern sowie das Herstellen von Formdichtungen beliebiger Form – perfekt für schnelle Reparaturen vor Ort.



Scannen Sie für militärischen Spezifikationen und Normen

Die in Großbritannien und Italien hergestellten Kleb- und Dichtstoffe von Permabond sind weltweit über autorisierte Händler erhältlich. Wenden Sie sich für technische Unterstützung an uns oder einen Händler in Ihrer Nähe!

PERMABOND.COM

Stempel des autorisierten Händlers:



info.americas@permabond.com

US +1 732 868 1372

info.europe@permabond.com

UK +44 (0)1962 711661

info.asia@permabond.com

Asien +86 21 5773 4913