

Epoxis de 2 componentes

Os adesivos epóxi de duas partes da Permabond são adequados para a colagem de uma ampla variedade de materiais. Disponíveis com uma gama de diferentes velocidades de cura para atender às necessidades, os epóxis da Permabond foram desenvolvidos para oferecer um alto padrão de desempenho para aplicações de colagem exigentes.

Substratos

Os adesivos epóxi de duas componentes da Permabond colam a maioria dos materiais de engenharia. Eles formam excelentes ligações estruturais com uma ampla variedade de materiais, incluindo metais, compósitos, madeira e até mesmo alguns plásticos.

Durabilidade

Sua excelente resistência química e à água os torna adequados para condições ambientais adversas. Esses epóxis são uma excelente escolha para colagem estrutural de alta resistência.

Aplicações

Os epóxis são amplamente utilizados nas indústrias naval, automotiva, aeroespacial, de eletrodomésticos, de montagem geral e de construção. As aplicações são diversas e incluem a colagem de alças em ferramentas, estruturas aeroespaciais, bancadas de cozinha, carcaças de motores e suportes de montagem.



Seleção de materiais

As colagens duráveis e de alta resistência formadas em uma ampla variedade de substratos aumentam a capacidade do projetista de escolher os melhores materiais para a aplicação.

Processo

Esses epóxis de mistura 1:1 podem ser facilmente aplicados com um bico de mistura estático. Não é necessário medir nem misturar manualmente. A cura por calor não é necessária, pois os adesivos curam à temperatura ambiente. No entanto, para uma cura mais rápida do que a indicada na tabela da página 2, pode-se usar calor para aumentar a velocidade de cura.

Projeto de juntas

A alta resistência ao cisalhamento e ao descolamento das ligações, aliada à maior distribuição de tensão dos adesivos, amplia consideravelmente as possibilidades de projeto de juntas.

Benefícios

- ▶ A alta resistência ao descolamento aumenta a versatilidade do projeto
- ▶ A proporção de mistura 1:1 da maioria dos epóxis de dois componentes Permabond reduz os custos de equipamento
- ▶ A durabilidade amplia as opções de materiais
- ▶ A cura rápida aumenta as taxas de produção
- ▶ A cura à temperatura ambiente reduz os custos com equipamentos e energia
- ▶ Sem solventes – melhora a segurança no local de trabalho
- ▶ Baixo odor – melhora o ambiente de trabalho

Grade	Description	Color	Mixed Viscosity mPa.s = cP	Max. Gap Fill (mm) in	Pot Life	Handling Strength	Shear Strength (N/mm ²) psi	Peel Strength (N/25mm) PIW	Service Temp. (°C) °F	Availability
ET500	Cura muito rápida, transparente, não amarelece.	Limpas, transparentes	15,000	(2.0) 0.08	3 – 4 mins	5 – 8 mins	(12-18) 1750-2600	(5-20) 1-4	(-40 to +80) -40 to +175	Mundial
ET503	Alta resistência, dureza, resistência ambiental aprimorada	Cinza pomba	17,000	(1.0) 0.04	5 mins	6 – 10 mins	(20-26) 2600- 3770	(140-180) 32-41	(-40 to +100) -40 to +215	Mundial
ET505	Adesivo estrutural resistente e multifuncional para colagem de uma ampla variedade de materiais.	Âmbar	21,000	(2.0) 0.08	1 – 2 horas	3 – 5 horas	(18-21) 2600-3000	(60-80) 13-18	(-40 to +80) -40 to +175	Mundial
ET510	Cura rápida e flexível para excelente resistência ao impacto e ao descolamento.	Limpas, transparentes	30,000	(2.0) 0.08	10 – 20 mins	20 – 40 mins	(8-12) 1200-1750	(70-90) 16-20	(-40 to +80) -40 to +175	Mundial
ET514	Têmporado. Excelente controle de fluxo.	Cinza	Pasta tixotrópica	(2.0) 0.08	30 – 50 mins	60 – 120 mins	(20-30) 2900-4350	(100-150) 23-34	(-40 to +100) -40 to +215	Mundial
ET5143	Fluxo controlado, em conformidade com a FDA para aplicações em alimentos e bebidas.	Cinza	Pasta tixotrópica	(2.0) 0.08	60 – 80 mins	3 – 5 horas	(18-22) 2600-3200	(30-50) 7-11	(-40 to +80) -40 to +175	Mundial*
ET5145	Fluxo controlado, em conformidade com a FDA para aplicações em alimentos e bebidas.	Branco-sujo	Pasta tixotrópica	(2.0) 0.08	50 – 80 mins	3 – 5 horas	(19-21) 2800-3000	(30-50) 7-11	(-40 to +80) -40 to +175	Mundial*
ET5147	Resistente a altas temperaturas, em conformidade com a FDA para aplicações em alimentos e bebidas.	Branco-sujo	Pasta tixotrópica	(2.0) 0.08	40 – 60 mins	3 – 5 horas	(18-20) 2600-3000	(30-50) 7-11	(-40 to +120) -40 to +250	Mundial*
ET515	Transparente e flexível, novamente com excelente resistência ao descascamento e ao impacto.	Ligeiramente âmbar	15,000	(2.0) 0.08	10 – 20 mins	20 – 30 mins	(8-12) 1160-1740	(100-150) 23-34	(-55 to +100) -65 to +215	Mundial
ET536	Endurecido, tixotrópico, excelente preenchimento de espaços e controle de fluxo.	Cinza	Pasta tixotrópica	(5.0) 0.2	50 – 80 mins	90 – 120 mins	(22-32) 3190-4640	(70-90) 16-21	(-40 to +80) -40 to +175	Mundial
ET5365	Aprovado pela WRAS. Cura a baixas temperaturas com boa resistência ao cisalhamento e ao impacto.	Cinza	Pasta tixotrópica	(2.0) 0.08	20 mins	2 – 4 horas	(10-14) 1450-2000	NA	(-40 to +120) -40 to +250	Mundial*
ET538	TReforçado, tixotrópico, excelente preenchimento de espaços e controle de fluidez. Longa vida útil para grandes montagens.	Cinza	Pasta tixotrópica	(5.0) 0.2	120 – 150 mins	3 – 5 horas	(25-30) 3625-4350	(60-80) 13-18	(-40 to +80) -40 to +175	Mundial
ET5392	Adesivo de aço inoxidável, semitemperado, alta resistência ao descolamento, com bom preenchimento de espaços e longa vida útil.	Cinza	Pasta tixotrópica	(4.0) 0.16	2 horas	8 – 12 horas	(22-25) 3200-3600	(100-110) 22-24	(-55 to +120) -65 to +250	Mundial*
ET5393	Adesivo de aço inoxidável totalmente endurecido, resistência à descolagem muito alta, cura rápida. Propriedades aprimoradas pela cura por calor.	Verde	Pasta tixotrópica	(2.0) 0.08	15 – 25 mins	2 – 3 horas	(18-23)** 2600-3300	(210-230)** 46-50	(-55 to +80) -65 to +175	Mundial*
ET5401	Têmpora, proporção de mistura 2:1, excelente preenchimento de espaços e sem afundamento, resistente a altas temperaturas. Propriedades aprimoradas pela cura térmica.	Amber	Pasta espessa	(5.0) 0.2	10 – 12 mins	60 – 90 mins	(20-30)** 2900-4400	(250-300)** 55-66	(-40 to 140°C) +280°F (+180°C) +356°F (peak)	Mundial
ET5411	Resistente a altas temperaturas. Baixa viscosidade.	Cinza	Tixotrópico	(2.0) 0.08	16 horas	Heat cure required	(18-22)** 2600-3200	(150-250)** 33-55	(-40 to +230°C) +446°F	Mundial
ET5422	Alta resistência, temperado	Azul	Pasta tixotrópica	(5.0) 0.2	3 horas	16 horas	(30-38) 4350-5510	up to (320) 70 depending on cure schedule	(-65 to +120) -55 to +250	Mundial*
ET5428	Tipo de colagem de compósito com velocidade de cura rápida.	Creme ou Carvão	Pasta tixotrópica	(5.0) 0.2	10 – 20 mins	30 – 45 mins	(28-34) 4060-4930	(150-250) 33-55	(-65 to +120) -55 to +250	Mundial
ET5429	Tipo de colagem de compósitos com maior tempo de vida útil.	Carvão	Pasta tixotrópica	(5.0) 0.2	2-4 horas	6 – 10 horas	(23-28) 3335-4350	(150-230) 33-51	(-65 to +120) -55 to +250	Mundial
ET5441	Resistência a altas temperaturas, termicamente condutor.	Cinza escuro	Tixotrópico	(2.0) 0.08	150 mins	8 horas	(20) 2900	NA	(-65 to +150) -55 to +300	Mundial*

**Os produtos podem estar sujeitos a quantidades mínimas de pedido e à aprovação do laboratório para amostras. - - - **Cura por calor*

A velocidade de cura varia dependendo da temperatura ambiente; os tempos de cura indicados acima foram testados a 23 °C. Para mais informações, entre em contato com a Permabond para obter fichas técnicas e de segurança individuais.

Esta tabela apresenta uma seleção da linha completa de adesivos epóxi de dois componentes da Permabond. Entre em contato com a Permabond para obter uma recomendação de produto de acordo com suas necessidades técnicas.

Permabond® Technologies

Anaeróbicos

Fixadores de roscas, vedantes de roscas, vedantes para juntas FIP, compostos de retenção

Cianoacrilatos

Adesivos instantâneos, para colagem rápida de metais, plásticos, borracha e muito mais.

Epóxis

Estão disponíveis as categorias de dois componentes (ET), de um componente (ES) e de tecnologia modificada (MT).

Polímeros MS

Selantes flexíveis de cura por umidade, de um componente

Poliuretanos

Adesivos de duas componentes com cura à temperatura ambiente

Acrílicos reforçados

Adesivos estruturais de cura rápida e alta resistência

Adesivos de cura por luz UV

Para vidro, plástico e metal, com opções de cura dupla.



PERMABOND.COM



info.americas@permabond.com

info.europe@permabond.com

info.asia@permabond.com

Americas - 800-640-7599 (732-868-1372)

Europe - 0800 975 9800 (+44 (0) 1962 711661)

Asia + 86 21 5773 4913

The information given and the recommendations made herein are based on our experience and are believed to be accurate. No guarantee as to, or responsibility for, their accuracy can be given or accepted, however, and no statement herein is to be treated as a representation or warranty. In every case we urge and recommend that purchasers, before using any product, make their own tests to determine, to their own satisfaction, its suitability for their particular purposes under their own operating conditions. Always refer to current product technical datasheet for most recent and accurate technical information.