

Adesivos curáveis por UV

Os adesivos epóxi de componente único da Permabond são adequados para a colagem de uma ampla variedade de materiais. Estão disponíveis com uma gama de diferentes viscosidades e características. Os epóxis da Permabond foram desenvolvidos para oferecer um alto padrão de desempenho para aplicações exigentes.

Os adesivos curáveis por UV da Permabond são adequados para uma variedade de

São excelentes para colar vidro com vidro ou vidro com metal e formam ligações de altíssima resistência para juntas que suportam cargas, como as encontradas em móveis de vidro e vitrines.

Flexíveis e com capacidade de absorção de tensão, os adesivos curáveis por UV da Permabond são adequados para aplicações em que substratos com diferentes coeficientes de expansão térmica precisam ser colados.

Os adesivos curáveis por UV da Permabond colam uma ampla variedade de plásticos. Alguns plásticos transparentes contêm estabilizadores de UV que bloqueiam a transmissão da luz ultravioleta; no entanto, a Permabond formulou adesivos para colagem de plásticos com capacidade de cura por luz UV e visível, permitindo que esses plásticos sejam colados. A equipe técnica da Permabond pode ajudá-lo a identificar as características de transmissão de UV do plástico que você está usando e auxiliá-lo na seleção do melhor produto para sua aplicação.

Os adesivos curáveis por UV da Permabond formam ligações fortes e duráveis.

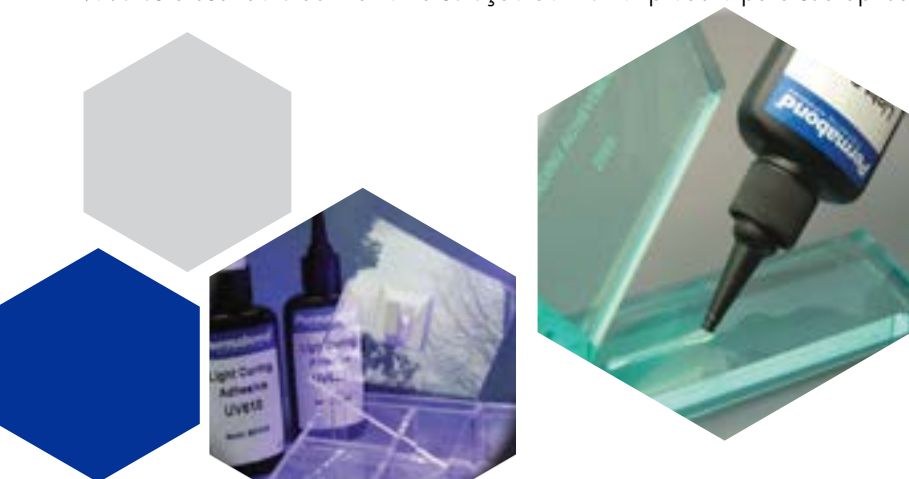
Os adesivos curáveis por UV da Permabond curam durante a exposição à luz ultravioleta. Os adesivos contêm fotoiniciadores que reagem a comprimentos de onda específicos de luz para curar o adesivo.

Os adesivos UV não dissolvem, derretem ou enfraquecem os dois componentes. Eles formam fortes ligações químicas entre os dois substratos e oferecem uma alternativa de alta resistência a outros métodos de união.

As lâmpadas de cura estão disponíveis em uma variedade de intensidades, desde pequenas lâmpadas econômicas do tipo hobby até unidades de alta intensidade para produção em alta velocidade. A Permabond ajudará você a selecionar o equipamento mais adequado para sua aplicação específica.

Benefícios

- ▶ Cura sob demanda — permite o alinhamento adequado dos componentes antes da colagem.
- ▶ Velocidade — aumente a produção simplesmente adicionando mais lâmpadas à linha.
- ▶ Não inflamável e sem solventes — promove um ambiente de trabalho seguro e confortável.
- ▶ Produto de componente único — não requer mistura.
- ▶ Economia de energia e espaço — as lâmpadas UV requerem menos eletricidade e espaço em comparação com os fornos.
- ▶ Aparência — os adesivos UV proporcionam um acabamento visualmente agradável.
- ▶ Suporte técnico — especialistas em aplicações à disposição para auxiliar no projeto de juntas, na seleção de adesivos e nas condições ambientais do processo de produção
- ▶ 100% de sólidos = Sem desperdício.



Permabond UV-Curable Adhesives Selection Guide

This table represents a selection of the complete range of Permabond UV-curable adhesives. For more detailed technical information and Technical Data Sheets, please visit permabond.com. To discuss your specific application requirements, please call Permabond. Our technical advisors will recommend the best adhesive from our existing range or assist in developing a custom formulation.

Tipo	Aplicação principal	Aparência	Viscosidade mPa.s = cPs	Resistência à tração (N/mm) psi	Resistência ao cisalhamento (N/mm) psi	Dureza	Índice de refração	Alongamento %	Temperatura de serviço (°C) °F
UV610	Adesão de alta resistência para vidro e metal.	Translúcido	800-1000	(17) 2500	Glass to steel (13-16) 1900-2300	65-75 Shore D	>1.490	95	(-55 to +120) -65 to +250
UV620	Uso geral, opticamente transparente.	Transparente, incolor	2200-2900	(16) 2300	Glass to steel (9-10) 1300-1450	60-75 Shore D	>1.490	>80	(-55 to +120) -65 to +250
UV625	Não escorre para aberturas maiores e aplicações verticais.	Transparente, incolor	20rpm: 30,000-55,000 2rpm: 120,000-250,000	(16) 2300	Glass to steel (6-10) 870-1450	60-70 Shore D	>1.490	>60	(-55 to +120) -65 to +250
UV630	Baixa viscosidade, colagem de plásticos.	Transparente, incolor	200-300	(14) 2000	PC to PC* (>9) >1300	60 Shore D	>1.490	110	(-55 to +120) -65 to +250
UV632	Baixa viscosidade, colagem de plásticos, excelente aderência ao acrílico	Transparente, incolor	200-400	(13) 1900	PC to PC* (>9) 1300	55-75 Shore D	>1.490	>70	(-55 to +120) -65 to +250
UV639	Colagem de plástico, ideal para PETG	Transparente, incolor	1200-1800	(20) 2900	PETG to PETG (>7) >1015 psi*	40 Shore D	>1.490	>220	(-55 to +120) -65 to +250
UV640	Viscosidade média, colagem de plásticos	Transparente, incolor	20rpm: 3000-5000 2,5rpm: 12,000-25,000	(13) 1900	PC to PC* (>9) >1300	55-75 Shore D	>1.490	110	(-55 to +120) -65 to +250
UV643	Cura rápida, alta resistência, para plásticos rígidos	Transparente, incolor	20rpm: 2000 2rpm: 17,600	(23) 3336	PC to PC* (>13) >1855	65 Shore D	>1.490	50	(-55 to +120) -65 to +250
UV648	Viscosidade média, colagem de plásticos. Excelente aderência ao acrílico.	Transparente, incolor	20rpm: 20,000-40,000 2rpm: 120,000-180,000	(11) 1600	PC to PC* (>9) >1300	50-65 Shore D	>1.490	>70	(-55 to +120) -65 to +250
UV670	Flexível para metais e plásticos metalizados.	Transparente, incolor	2000-3000	(12) 1700	Glass to steel (6-10) 870-1450	50-60 Shore D	>1.490	>80	(-55 to +120) -65 to +250
UV681	Revestimento sem pegajosidade	Transparente, incolor	80-120	(11) 1600	—	50-65 Shore D	>1.490	>50	(-55 to +120) -65 to +250
UV683	Revestimento sem pegajosidade	Transparente, incolor	1000-1600	(13) 1900	—	50-65 Shore D	>1.490	>50	(-55 to +120) -65 to +250
UV6160	Ótica transparente, mesmo em juntas sujeitas a grande tensão	Transparente, incolor	1000-2000	(20) 2900	Glass to steel (11) 1600	65-75 Shore D	>1.490	100-150	(-55 to +120) -65 to +250
UV6231	Excelente resistência ambiental	Transparente, incolor	5000-8000	(10) 1450	Glass to steel (10) 1450	45-50 Shore D	>1.490	>120	(-55 to +120) -65 to +250
UV7141	Cura UV e anaeróbica. Para colagem de vidro revestido com cerâmica, espelhos, vidro e metal	Transparente, incolor	1000-1700	(20) 3000	Glass to steel (14-17) 2000-2500	60-70 Shore D	1.490	20-50	(-55 to +150) -65 to +300

Velocidade de cura: normalmente, os adesivos UV curam em questão de segundos. As variáveis que afetam a velocidade de cura incluem o comprimento de onda e a intensidade da fonte de luz, a distância entre a luz e o local da colagem, a transmissão de UV dos componentes e a espessura do adesivo. A equipe técnica da Permabond irá ajudá-lo a encontrar a combinação certa para sua aplicação.

PC = Polycarbonate

• Indica falha do substrato

• Os produtos estão disponíveis em todo

Permabond® Technologies

Anaeróbicos

Fixadores de roscas, vedantes de roscas, vedantes para juntas FIP, compostos de retenção

Cianoacrilatos

Adesivos instantâneos, para colagem rápida de metais, plásticos, borracha e muito mais.

Epóxis

Estão disponíveis as categorias de dois componentes (ET), de um componente (ES) e de tecnologia modificada (MT).

Polímeros MS

Selantes flexíveis de cura por umidade, de um componente

Poliuretanos

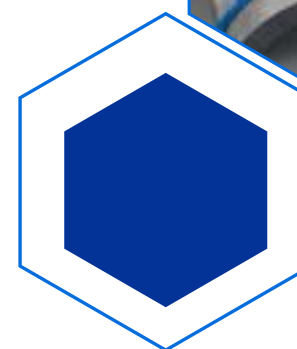
Adesivos de duas componentes com cura à temperatura ambiente

Acrílicos reforçados

Adesivos estruturais de cura rápida e alta resistência

Adesivos de cura por luz UV

Para vidro, plástico e metal, com opções de cura dupla.



PERMABOND.COM



info.americas@permabond.com

info.europe@permabond.com

info.asia@permabond.com

Americas - 800-640-7599 (732-868-1372)

Europe - 0800 975 9800 (+44 (0) 1962 711661)

Asia + 86 21 5773 4913

The information given and the recommendations made herein are based on our experience and are believed to be accurate. No guarantee as to, or responsibility for, their accuracy can be given or accepted, however, and no statement herein is to be treated as a representation or warranty. In every case we urge and recommend that purchasers, before using any product, make their own tests to determine, to their own satisfaction, its suitability for their particular purposes under their own operating conditions. Always refer to current product technical datasheet for most recent and accurate technical information.