

Acrílicos Estruturais

Os adesivos acrílicos estruturais Permabond são adequados para a colagem de uma ampla variedade de materiais. A cura rápida à temperatura ambiente, aliada à alta resistência e durabilidade, torna esses adesivos ideais para aplicações exigentes, nas quais a rapidez e a facilidade de aplicação do adesivo são importantes.

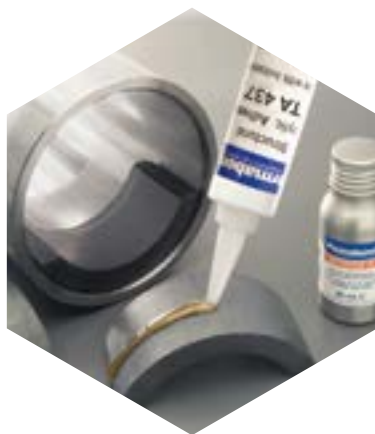
Os adesivos acrílicos estruturais Permabond são adequados para uma variedade de aplicações.

São ideais para a colagem estrutural de metais, compósitos, plásticos, vidro, madeira e outros materiais. Os adesivos acrílicos estruturais da Permabond apresentam excelente durabilidade. Eles resistem a forças de tração, descascamento, clivagem e impacto, bem como às tensões decorrentes da expansão térmica diferencial encontradas na colagem de materiais diferentes.

São formulados com a resistência em mente, sendo, portanto, adequados para aplicações que envolvem exposição a óleos, graxas, umidade e intempéries.

As aplicações típicas incluem:

- ▶ Fixação de ímãs (especialmente para motores elétricos)
- ▶ Fabricação de móveis de metal e vidro
- ▶ Colagem estrutural – por exemplo, painéis de alumínio
- ▶ Fixação de espelhos retrovisores
- ▶ Sinalização



A Permabond oferece vários tipos de adesivos acrílicos estruturais:

Adesivo sem mistura e iniciador (ativado por superfície)

- O iniciador é aplicado em uma das superfícies de colagem e o adesivo na outra. Adequado para a colagem de peças com encaixe perfeito, este sistema oferece um longo tempo de abertura e um curto tempo de cura.

Partes A e B em cordão

- Uma gota de um componente é aplicada diretamente sobre uma gota do outro componente. Não é necessária mistura. Quando os dois componentes são pressionados um contra o outro, ocorre mistura suficiente para curar o adesivo.

2 Componentes

- O adesivo é fornecido em cartuchos convenientes na proporção 1:1 para uso com uma pistola dispensadora. O adesivo é aplicado diretamente sobre o material de substrato por meio de um bico de mistura estático.

Componente único - Não é necessária mistura

- Esses adesivos são fáceis de aplicar e curam com ou sem um ativador (o ativador pode ser usado para reduzir o tempo de cura a segundos e para curar em espaços maiores).

Benefits

- ▶ Ligações de resistência extremamente alta aumentam as possibilidades de projeto.
- ▶ Excelente durabilidade contra impacto, descascamento, cisalhamento e expansão térmica aumenta a vida útil da peça.
- ▶ A cura à temperatura ambiente elimina a necessidade de fornos e outros equipamentos.
- ▶ A cura rápida aumenta a produção diária, reduzindo os custos de produção.
- ▶ Adesão a uma ampla variedade de substratos para aumentar a liberdade de projeto.
- ▶ Muitos tipos não inflamáveis disponíveis.
- ▶ T-Suporte técnico – especialistas em aplicação disponíveis para auxiliar no projeto de juntas, seleção de adesivos e processo de produção.

Guia de Seleção de Adesivos Acrílicos Estruturais Permabond

Esta tabela apresenta uma seleção da linha completa de adesivos acrílicos estruturais Permabond. Para informações técnicas mais detalhadas e fichas técnicas, acesse permabond.com. Para discutir os requisitos específicos de sua aplicação, entre em contato com a Permabond. Nossos consultores técnicos recomendarão o melhor adesivo de nossa linha existente ou ajudarão no desenvolvimento de uma formulação personalizada.

Tipo	Descrição	Cor	Viscosidade e mPa.s = cP	Preenchimento máximo de fenda (mm) em	Tempo de fixação	Resistência a de trabalho (min)	Resistência ao cisalhamento (MPa) psi	Temperatura de serviço (°C) °F	Disponibilidade
Adesivo sem mistura e iniciador - (também conhecido como ativado por superfície)									
TA430 e Iniciador 41/41M	Colagem de alta resistência para metais, plásticos, cerâmicas e madeira. Cura rápida em peças com encaixe perfeito.	Resina: Âmbar Iniciador: Marrom Mistura: Âmbar	20rpm: 20,000 2.5rpm: 50,000	(0.5) 0.02	1-2 minutos	40-60 minutos	(15-25) 2,200 - 3,600	(-55 to 120) -65 to 250	Mundial
TA435 e Iniciador 41/41M	Colagem de alta resistência de metais, ferritas e termoplásticos. Aplicações de alto impacto.	Resina: Âmbar Iniciador: Marrom Mistura: Âmbar	20rpm: 30,000 2.5rpm: 70,000	(0.5) 0.02	1-2 minutos	30-60 minutos	(15-25) 2,200 - 3,600	(-55 to 120) -65 to 250	Mundial
TA436 e Iniciador 43	Colagem de alta resistência de metais, ferritas e plásticos rígidos. Aplicações de alto impacto e alta temperatura.	Resina: Âmbar Iniciador: Verde Mistura: Verde	20rpm: 25,000 2.5rpm: 60,000	(0.5) 0.02	20-30 segundos	30-60 minutos	(15-25) 2,200 - 3,600	(-55 to 150) -65 to 300	Mundial
TA436 e Iniciador 4341/41M	Para aplicações de ferrites em metais a altas temperaturas. Observe que este produto cura sem iniciador – veja abaixo.	Laranja	20rpm: 40,000 2.5rpm: 130,000	(0.5) 0.02	20-30 segundos	30-60 minutos	(14-20) 2,000 - 3,000	(-55 to 200) -65 to 390	Mundial
TA439 e Iniciador 43	Adesivo estrutural sem ácido metacrílico para colagem de ímãs. Não corrosivo, ideal para Motores elétricos. Resistência a altas temperaturas.	Resina: Âmbar Iniciador: Verde Mistura: Âmbar	20rpm: 1000	(0.15) 0.006	20-40 segundos	3-5 minutos	(20-25) 2,900-3,600	(-55 to 165) -65 to 330	Mundial
TA459 e Iniciador 43	Adesivo estrutural sem ácido metacrílico para colagem de ímãs. Não corrosivo, ideal para Motores elétricos. Preenchimento máximo de espaços.	Resina: Azul Iniciador: Verde Mistura: Verde	20rpm: 20,000 2.5rpm: 80,000	(0.5) 0.02	20-40 segundos	3-5 minutos	(20-25) 2,900 - 3,600	(-55 to 165) -65 to 330	Mundial
TA4246 e Iniciador 46	MMA sem mistura com iniciador para a mais alta resistência de colagem de metal, vidro, compósitos e plásticos.	Resina: Âmbar Iniciador: Marrom Mistura: Âmbar	20rpm: 28,000	(0.5) 0.02	1-2 minutos	15-30 minutos	(33-35) 4,800 - 5,000	(-40 to 120) -40 to 250	Mundial
Contas sobre contas									
TA440	Gota sobre gota para colagem rápida de alta resistência de metal, vidro, madeira e plásticos rígidos.	Resina: Âmbar Iniciador: Verde Mistura: Verde	20rpm: 10,000 (mixed)	(0.5) 0.02	15-30 secs	30-60 minutos	(15-25) 2,200 - 3,600	(-55 to 120) -65 to 250	Mundial
Componente único									
TA437	Para aplicações de ferrites em metais a altas temperaturas. Observe que a velocidade de cura pode ser aumentada com o Iniciador 41, veja acima.	Laranja	20rpm: 40,000 2.5rpm: 130,000	(0.5) 0.02	5 - 10 minutos	1-2 horas	(14-20) 2,000 - 3,000	(-55 to 200) -65 to 390	Mundial

*A velocidade de cura depende da espessura da camada, dos substratos a serem colados e da temperatura. Para mais informações, entre em contato com a Permabond para obter fichas técnicas e de segurança específicas.

Tipo	Descrição	Cor	Viscosidade e mPa.s = cP	Preenchimento máximo de fenda (mm) em	Tempo de fixação	Resistência de trabalho (min)	Resistência ao cisalhamento (MPa) psi	Temperatura de serviço (°C) °F	Disponibilidade
2 componentes • Mistura 1:1 Acrílico									
TA452	2 componentes, proporção 1:1, secagem rápida, baixo odor, não inflamável, adesivo para metais	A; Vermelho B: Verde Mistura: Roxo acastanhado	4500 (mixed)	(0.5) 0.2 with nozzle (0.2) 0.008 bead on bead	2-3 minutos nozzle life	6-9 minutos	(28-32) 4060-4640	(-55 to 130 [150 peak]) -65 to 270 [300 peak]	Mundial
TA4522	Adesivo de 2 componentes 1:1, de baixo odor, não inflamável, para metais e plásticos	A: Branco B: Verde/Azul Mistura: Verde	4500 (mixed)	(0.5) 0.2 with nozzle (0.2) 0.008 bead on bead	4-7 minutos nozzle life	10-15 minutos	(21-23) 3045-3335	(-55 to 130 [150 peak]) -65 to 270 [300 peak]	Mundial
TA4550	Adesivo de duas partes 1:1, de baixo odor, à base de nylon/poliamida – adequado para plásticos, compostos e metais	A: Transparente B: Verde	100,000 (mixed)	(5) 0.2	5-6 minutos	2 horas	Nylon: (>6) >870	(-55 to 130 [150 peak]) -65 to 270 [300 peak]	Mundial
TA4605	Adesivo de poliolefina de 2 componentes na proporção 1:1 – adequado para colagem de polipropileno e polietileno não tratados, bem como de outros materiais.	A: Branco-sujo B: Quase incolor	125,000 (mixed)	(1) 0.04	5-10 minutos	2-4 horas	Polypropylene: (>8) >1200	(-55 to 100) -65 to 215	Mundial
TA4610	Versão de cura mais lenta do TA4605.	A: Branco-sujo B: Quase incolor	210,000 (mixed)	(1) 0.04	12-15 minutos	6-8 horas	Polypropylene: (>8) >1200	(-55 to 100) -65 to 215	Mundial
TA4611	Adesivo de poliolefina de 2 componentes na proporção 1:1 – adequado para colagem de polipropileno e polietileno não tratados, bem como outros materiais. Sem microesferas para espaços menores.	A: Branco-sujo B: Translúcido	21,500 (mixed)	(5) 0.02	10-16 minutos	6-8 horas	Polypropylene: (>8) >1200	(-55 to 100) -65 to 215	Mundial
TA4631	Adesivo de poliolefina de 2 componentes na proporção 1:1 – adequado para colagem de polipropileno e polietileno não tratados, bem como outros materiais. Sem microesferas para espaços menores. Baixo odor	A: Branco B: Branco Mistura: Branco	21,500 (mixed)	(5) 0.02	12-18 minutos	6-8 horas	Polypropylene: (>8) >1200	(-55 to 100) -65 to 215	Mundial
2-part • 1:1 Mix MMA									
TA4200	2 componentes, cura rápida 1:1, preenchimento de fendas, reforçado. Ideal para colagem estrutural de alumínio.	A: Creme B: Creme Mistura: Creme	45,000 (mixed)	(4) 0.16	7-10 minutos	25-35 minutos	(23-25) 3,300-3,600	(-40 to 150 [180 peak]) -40 to 300 [350 peak]	Europa
TA4202	Cura muito rápida em duas partes na proporção 1:1. Pode ser aplicado camada sobre camada; multiuso.	A: Rosa B: Verde Mistura: Âmbar claro	4000 (mixed)	(5) 0.02	2-3 minutos	20-25 minutos	(24-25) 3,500-3,600	(-40 to 150 [180 peak]) -40 to 300 [350 peak]	Europa
TA4204	Cura muito rápida em duas partes na proporção 1:1. Pode ser aplicado camada sobre camada; multiuso. Aparência cristalina.	A: Transparente B: Transparente Mistura: Transparente	55,000 (mixed)	(3) 0.12	1-2 minutos	20-25 minutos	(19-21) 2,800-3,000	(-40 to 150 [180 peak]) -40 to 300 [350 peak]	Europa
TA4205	Cura rápida em 2 partes na proporção 1:1. Pode ser aplicado camada sobre camada; multiuso. Aparência cristalina.	A: Transparente B: Transparente Mistura: Transparente	100,000 (mixed)	(3) 0.12	3-4 minutos	25-30 minutos	(19-21) 2,800-3,000	(-40 to 150 [180 peak]) -40 to 300 [350 peak]	Europa
TA4207	Cura rápida de 2 componentes na proporção 1:1. Cura total em 1 hora! Multiusos.	A: Palha B: Amarelo Mistura: Palha	3500 (mixed)	(5) 0.02	8-10 minutos	25-30 minutos	(>28) >4050	(-40 to 150 [180 peak]) -40 to 300 [350 peak]	Mundial
TA4210	2 componentes 1:1, tempo de manuseio mais longo que o TA4200, preenchimento de fendas, reforçado. Ideal para colagem estrutural de alumínio.	A: Creme B: Creme Mistura: Creme	45,000 (mixed)	(4) 0.16	20-25 minutos	50-60 minutos	(23-25) 3,300-3,600	(-40 to 150 [180 peak]) -40 to 300 [350 peak]	Europa
TA4810	2 componentes 1:1, desenvolve resistência rapidamente. Endurecido, ideal para colagem estrutural de plásticos e metais sem primer.	A: Branco-sujo B: Âmbar Mistura: Creme	175,000 (mixed)	(2) 0.08	10-15 minutos	50-60 minutos	(21-28) 3,000-4,000	(-40 to 120) -40 to 250	Américas
TA4820	2 componentes 1:1, tempo de manuseio mais longo que o TA4810. Endurecido, ideal para colagem estrutural de plásticos e metais sem primer.	A: Branco-sujo B: Âmbar Mistura: Creme	200,000 (mixed)	(2) 0.08	30-35 minutos	100-120 minutos	(21-28) 3,000-4,000	(-40 to 120) -40 to 250	Américas

*A velocidade de cura depende da espessura da camada, dos substratos a serem colados e da temperatura.
Para mais informações, entre em contato com a Permabond para obter fichas técnicas e de segurança específicas.

Permabond® Technologies

Anaeróbicos

Fixadores de roscas, vedantes de roscas, vedantes para juntas FIP, compostos de retenção

Cianoacrilatos

Adesivos instantâneos, para colagem rápida de metais, plásticos, borracha e muito mais.

Epóxis

Estão disponíveis as categorias de dois componentes (ET), de um componente (ES) e de tecnologia modificada (MT).

Polímeros MS

Selantes flexíveis de cura por umidade, de um componente

Poliuretanos

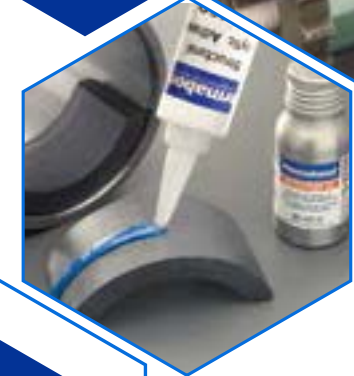
Adesivos de duas componentes com cura à temperatura ambiente

Acrílicos reforçados

Adesivos estruturais de cura rápida e alta resistência

Adesivos de cura por luz UV

Para vidro, plástico e metal, com opções de cura dupla.



PERMABOND.COM



info.americas@permabond.com

Americas - 800-640-7599 (732-868-1372)

info.europe@permabond.com

Europe - 0800 975 9800 (+44 (0) 1962 711661)

info.asia@permabond.com

Asia + 86 21 5773 4913

The information given and the recommendations made herein are based on our experience and are believed to be accurate. No guarantee as to, or responsibility for, their accuracy can be given or accepted, however, and no statement herein is to be treated as a representation or warranty. In every case we urge and recommend that purchasers, before using any product, make their own tests to determine, to their own satisfaction, its suitability for their particular purposes under their own operating conditions. Always refer to current product technical datasheet for most recent and accurate technical information.