

Epóxis de componente único

Os adesivos epóxi de componente único da Permabond são adequados para a colagem de uma ampla variedade de materiais. Estão disponíveis com uma gama de diferentes viscosidades e características. Os epóxis da Permabond foram desenvolvidos para oferecer um alto padrão de desempenho para aplicações exigentes.

Substratos

Os adesivos epóxi de componente único da Permabond colam a maioria dos materiais de engenharia. Eles formam excelentes ligações estruturais com uma ampla variedade de materiais, incluindo metais, compósitos, ferritas e alguns plásticos.

Durabilidade

Esses adesivos oferecem excelente desempenho em altas temperaturas e condições ambientais adversas, apresentando excelente resistência a muitos produtos químicos agressivos.

Aplicações

Os epóxis de componente único são ideais para uso em aplicações de alto desgaste, como a colagem de ferramentas e máquinas de carboneto de tungstênio. São ideais para substituir a soldagem e a brasagem e podem reduzir significativamente os custos de produção de montagem. Por esse motivo, seu uso é amplamente difundido no mercado de colagem de trocadores de calor para vedar tubos e placas terminais de trocadores de calor.

Seleção de materiais

Ao substituir a soldagem ou a brasagem, o projetista tem maior liberdade na escolha dos materiais de fabricação e pode colar substratos diferentes. Isso pode ajudar a reduzir o custo e o peso dos componentes, além de melhorar o desempenho.

Processo

Esses adesivos estão disponíveis em cartuchos ou a granel para aplicação por meio de equipamentos de dosagem automatizados. Eles curam totalmente e rapidamente quando expostos ao calor por meio de forno, bobina de indução, infravermelho ou pistola de ar quente.

Projeto da junta

As possibilidades de projeto das juntas são consideravelmente ampliadas graças à elevada resistência ao cisalhamento e à tração por descolamento das juntas coladas com esses adesivos, bem como à melhor distribuição de tensões que eles proporcionam.

Benefícios

- ▶ A alta resistência ao descolamento aumenta a versatilidade do projeto
- ▶ Não é necessário pesar ou misturar o material
- ▶ A durabilidade amplia as opções de materiais
- ▶ A cura rápida e completa aumenta as taxas de produção
- ▶ A ausência de solventes melhora a segurança no local de trabalho
- ▶ O baixo odor melhora o ambiente de trabalho
- ▶ Excelente resistência a altas temperaturas e capacidade de suportar condições ambientais adversas
- ▶ Uma alternativa eficaz à soldagem ou brasagem



Esta tabela apresenta uma seleção da linha completa de adesivos epóxi de componente único da Permabond. Para informações técnicas mais detalhadas e Fichas de Dados de Segurança dos produtos, acesse permabond.com. Para discutir suas necessidades específicas de aplicação, entre em contato com a Permabond e nossos consultores técnicos recomendarão o melhor adesivo para você ou discutirão o desenvolvimento de um novo tipo de produto ou modificação de produto para atender às suas necessidades técnicas.

Tabela comparativa de adesivos epóxi

Grade	Description	Colour	Viscosity mPa.s = cP	Max. Gap Fill (mm) in	Cure Schedule Options	Shear Strength (N/mm ²) psi	Service Temp. (°C) °F	Availability
ES550	Reforçado, não escorre na temperatura de cura, excelente resistência ambiental, boa condutividade térmica.	Cinza prateado	1,000,000 to 2,000,000	(5.0) 0.2	130°C (266°F): 75 mins 150°C (300°F): 60 mins 170°C (338°F): 40 mins	(27-41) 4000-6000	(-40 to +180) -40 to +356	Mundial
ES558	Endurecido, fluido à temperatura de cura, excelente resistência ambiental, boa condutividade térmica.	Cinza prateado	100,000 - 300,000	(0.5) 0.02	130°C (266°F): 75 mins 150°C (300°F): 60 mins 170°C (338°F): 40 mins	(27-41) 4000-6000	(-40 to +180) -40 to +356	Mundial
ES562	Autonivelante, de fluidez livre à temperatura de cura.	Branco	15,000 - 30,000	(0.25) 0.01	130°C (266°F): 60 mins 150°C (300°F): 45 mins 160°C (320°F): 20 mins	(20-35) 3000-5000	(-40 to +180) -40 to +356	Mundial
ES569	Adesão de alta resistência, sem escorrimento à temperatura de cura.	Preto	250,000 to 500,000	(5.0) 0.02	130°C (266°F): 75 mins 150°C (300°F): 60 mins 170°C (338°F): 40 mins	(27-41) 4000-6000	(-40 to +180) -40 to +356	Mundial
ES578	Boa condutividade térmica, excelente isolamento elétrico.	Preto	600,000 - 800,000	(5.0) 0.02	130°C (266°F): 75 mins 150°C (300°F): 60 mins 170°C (338°F): 25 mins	(27-41) 4000-6000	(-40 to +180) -40 to +356	Mundial

For further information please contact Permabond for individual technical and safety data sheets.

Permabond® Technologies

Anaeróbicos

Fixadores de roscas, vedantes de roscas, vedantes para juntas FIP, compostos de retenção

Cianoacrilatos

Adesivos instantâneos, para colagem rápida de metais, plásticos, borracha e muito mais.

Epóxis

Estão disponíveis as categorias de dois componentes (ET), de um componente (ES) e de tecnologia modificada (MT).

Polímeros MS

Selantes flexíveis de cura por umidade, de um componente

Poliuretanos

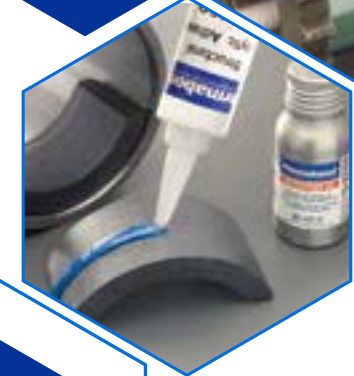
Adesivos de duas componentes com cura à temperatura ambiente

Acrílicos reforçados

Adesivos estruturais de cura rápida e alta resistência

Adesivos de cura por luz UV

Para vidro, plástico e metal, com opções de cura dupla.



PERMABOND.COM



info.americas@permabond.com

Americas - 800-640-7599 (732-868-1372)

info.europe@permabond.com

Europe - 0800 975 9800 (+44 (0) 1962 711661)

info.asia@permabond.com

Asia + 86 21 5773 4913

As informações fornecidas e as recomendações aqui apresentadas baseiam-se em nossa experiência e acreditamos que sejam precisas. No entanto, não podemos oferecer nem aceitar qualquer garantia ou responsabilidade quanto à sua precisão, e nenhuma declaração aqui contida deve ser interpretada como uma garantia ou promessa. Em todos os casos, recomendamos que os compradores, antes de utilizar qualquer produto, realizem seus próprios testes para determinar, a seu próprio critério, a adequação do produto para seus fins específicos nas condições de operação específicas. Consulte sempre a ficha técnica atualizada do produto para obter as informações técnicas mais recentes e precisas.