

Anaeróbicos

A linha de adesivos anaeróbicos Permabond foi formulada para oferecer benefícios de desempenho superiores em aplicações com componentes metálicos autossustentáveis ou de encaixe preciso, tais como rolamentos de retenção, travamento de rosas, vedação de flanges, vedação de juntas e vedação de tubos.

Como funcionam os adesivos anaeróbicos Permabond?

As formulações dos adesivos anaeróbicos Permabond são projetadas para curar na ausência de ar e na presença de superfícies metálicas (tanto ferrosas quanto não ferrosas). O adesivo líquido preenche imperfeições nas superfícies metálicas e lacunas entre as peças encaixadas. O adesivo então cura rapidamente, transformando-se em um adesivo/selante acrílico inerte, criando um contato mecânico 100% sólido entre as superfícies e uma fixação física.

Compostos de retenção:

- ▶ Maior resistência ao torque em comparação com a união mecânica.
- ▶ Capacidade de carga 5 vezes maior do que os métodos de união mecânica.
- ▶ Maior liberdade de projeto graças à possibilidade de unir materiais diferentes.
- ▶ Proteção contra corrosão.
- ▶ Tolerâncias de usinagem reduzidas no projeto das peças
- ▶ 100% de contato superfície a superfície, melhorando assim a resistência e a resistência à vibração



Fixadores de rosca:

- ▶ Velocidades de cura rápidas para testes de pressão imediatos.
- ▶ Travamento de rosca desmontável e permanente que aumenta a versatilidade do projeto.
- ▶ Vedação 100% sem vazamentos, mesmo com conexões mal rosqueadas.
- ▶ Proteção contra corrosão.
- ▶ Selantes com propriedade de penetração para penetrar em peças com encaixe apertado ou pré-montadas.

Selantes de rosca

- ▶ Fórmulas à base de PTFE para vedação durável e de longo prazo
- ▶ Material curado inerte; resistente a ácidos, solventes e produtos à base de glicol.
- ▶ Várias viscosidades; para vedar rosas finas e grossas
- ▶ Cura rápida para testes de pressão imediatos; vedação instantânea até 1000 psi (70 bar).
- ▶ Selantes de rosca desmontáveis e permanentes que aumentam a versatilidade do projeto.
- ▶ Vedação 100% sem vazamentos, mesmo em tubos com rosca desalinhada.
- ▶ Resistência após a cura final que excede a da maioria dos materiais de tubulação.

Gasket Materials - Form in Place Gaskets

- ▶ Fast cure and high strength that eliminates flange re-tightening.
- ▶ A full range of viscosities for various gap-filling requirements.
- ▶ Fast cure speeds for quick pressure testing
- ▶ High-temperature resistant products available.
- ▶ Dismantleable and permanent gasketing grades, expanding project versatility.
- ▶ Excellent flexural and vibration tolerance with no loss in seal integrity.



Benefícios

- ▶ O adesivo líquido proporciona maior contato entre as superfícies do que os fixadores mecânicos.
- ▶ Cura rápida sem contato com o ar; acelera as taxas de montagem.
- ▶ Resistente a óleos, solventes e outros tratamentos de superfície.
- ▶ Disponível em formulações permanentes e removíveis.
- ▶ Resistência de colagem superior; frequentemente excede a do material do substrato.
- ▶ Ampla faixa de temperatura; de 55 a 230 °C (-65 a 445 °F)
- ▶ Capacidade de preenchimento de folgas em encaixes com interferência de até 0,5 mm (0,02").
- ▶ Veda, cola e fixa com um único produto.

	Tipo	Cor	Viscosida de mPa.s = cP	Preenchimen to máximo de folga (mm) em	Tempo de cura, aço (min)	Resistência ao cisalhamento, Aço (N/mm ²) psi	Torque, parafusos e porcas de aço M10		Temperatura de serviço (°C) °F	Disponibilidade
							Torção inicial (N.m) in.lb	Prevail (N.m) in.lb		
Fixadores de rosca	A011	Vermelho	500	(0.12) 0.005	15	(5) 750	(4) 35	(5) 40	(-55 to 150) -65 to 300	Europa, Oriente Médio e Austrália
	A1042	Azul	2rpm: 8000 20rpm: 1700	(0.12) 0.005	5	(12) 1700	(16) 140	(8) 70	(-55 to 150) -65 to 300	Europa, Oriente Médio e Austrália
	A113	Azul	500	(0.12) 0.005	15	(12) 1700	(12) 105	(7) 60	(-55 to 150) -65 to 300	Europa, Oriente Médio e Austrália
	A130	Azul	2rpm: 8000 20rpm: 1800	(0.12) 0.005	15	(12) 1700	(12) 105	(7) 60	(-55 to 150) -65 to 300	Europa, Oriente Médio e Austrália
	HH120	Vermelho	7000	(0.25) 0.01	10	(17) 2500	(31) 275	(34) 300	(-55 to 150) -65 to 300	Américas e Ásia
	HH131	Vermelho	2rpm: 23,000 20rpm: 7500	(0.3) 0.012	15	(17) 2500	(27) 240	(54) 480	(-55 to 230) -65 to 445	Mundial
	HL126	Verde	10-30	(0.05) 0.001	15	(15) 2200	(14) 125	(34) 300	(-55 to 150) -65 to 300	Américas e Ásia
	HM118	Vermelho	1800	(0.2) 0.008	10	(17) 2500	(23) 200	(32) 280	(-55 to 150) -65 to 300	Américas e Ásia
	HM128	Vermelho	500	(0.15) 0.006	15	(17) 2500	(31) 275	(40) 350	(-55 to 150) -65 to 300	Américas e Ásia
	HM129	Vermelho	500	(0.15) 0.006	10	(17) 2500	(33) 290	(58) 520	(-55 to 150) -65 to 300	Mundial
	LM113	Roxo	1200	(0.15) 0.006	15	(5) 750	(9) 80	(5) 40	(-55 to 150) -65 to 300	Américas e Ásia
	MM115	Azul	1300	(0.15) 0.006	10	(10) 1450	(16) 140	(7) 60	(-55 to 150) -65 to 300	Américas e Ásia
	MM115 Puro	Incolor	1300	(0.15) 0.006	10	(10) 1450	(16) 140	(7) 60	(-55 to 150) -65 to 300	Américas e Ásia
Compostos de retenção	A025	Laranja	750	(0.2) 0.008	15-30	(8) 1200	(13) 115	(23) 200	(-55 to 150) -65 to 300	Europa, Oriente Médio e Austrália
	A1046	Verde	2rpm: 9000 20rpm: 2500	(0.25) 0.01	5-10	(25) 3600	(30) 270	(50) 450	(-55 to 150) -65 to 300	Europa, Oriente Médio e Austrália
	A118	Verde	400	(0.12) 0.005	15	(21) 3000	(15) 130	(35) 310	(-55 to 150) -65 to 300	Europa, Oriente Médio e Austrália
	A126	Verde	10-30	(0.05) 0.001	15	(15) 2200	(14) 125	(34) 300	(-55 to 150) -65 to 300	Europa, Oriente Médio e Austrália
	A134	Verde	2rpm: 70,000 20rpm: 8000	(0.5) 0.02	15	(21) 3000	(30) 270	(50) 450	(-55 to 150) -65 to 300	Europa, Oriente Médio e Austrália
	F200	Castanho	150	(0.1) 0.004	10-25	(30) 4400	(28) 250	(30) 260	(-55 to 100) -65 to 215	Europa, Oriente Médio e Austrália
	F201	Castanho	2rpm: 9000 20rpm: 2500	(0.2) 0.008	15	(30) 4400	(28) 250	(30) 260	(-55 to 100) -65 to 215	Europa, Oriente Médio e Austrália
	F202	Castanho	2rpm: 135,000 20rpm: 20,000	(0.5) 0.02	15	(30) 4400	(28) 250	(30) 260	(-55 to 100) -65 to 215	Europa, Oriente Médio e Austrália
	HH040	Verde	5000	(0.25) 0.01	15	(14) 2000	(25) 220	(37) 330	(-55 to 150) -65 to 300	Américas e Ásia
	HH040 Puro	Incolor	5000	(0.25) 0.01	15	(14) 2000	(25) 220	(37) 330	(-55 to 150) -65 to 300	Américas e Ásia
	HH167	Prata	2rpm: 500,000 20rpm: 90,000	(0.5) 0.02	15	(32) 4700	(32) 280	(45) 400	(-55 to 150) -65 to 300	Mundial
	HL138	Verde	225	(0.127) 0.005	10	(16) 2300	(20) 180	(36) 315	(-55 to 150) -65 to 300	Américas e Ásia
	HM135	Verde	700	(0.2) 0.008	5-10	(30) 4400	(31) 280	(50) 450	(-55 to 200) -65 to 390	Europa, Oriente Médio e Austrália
	HM160	Verde	600	(0.2) 0.008	15	(14) 2000	(30) 270	(50) 450	(-55 to 177) -65 to 350	Américas e Ásia
	HM161	Verde	2000	(0.25) 0.01	10	(24) 3500	(31) 275	(45) 400	(-55 to 177) -65 to 350	Américas e Ásia
	HM162	Verde	1000	(0.2) 0.008	5	(30) 4400	(32) 280	(57) 510	(-55 to 200) -65 to 390	Mundial
	HM163	Verde	3500	(0.2) 0.08	5	(28) 4000	(30) 260	(55) 480	(-55 to 150) -65 to 300	Europa, Oriente Médio e Austrália
	HM165	Verde	2rpm: 25,000 20rpm: 10,000	(0.3) 0.012	15-20	(20) 2900	(35) 310	(50) 450	(-55 to 230) -65 to 445	Mundial

Permabond® Technologies

Anaeróbicos

Fixadores de roscas, vedantes de roscas, vedantes para juntas FIP, compostos de retenção

Cianoacrilatos

Adesivos instantâneos, para colagem rápida de metais, plásticos, borracha e muito mais.

Epóxis

Estão disponíveis as categorias de dois componentes (ET), de um componente (ES) e de tecnologia modificada (MT).

Polímeros MS

Selantes flexíveis de cura por umidade, de um componente

Poliuretanos

Adesivos de duas componentes com cura à temperatura ambiente

Acrílicos reforçados

Adesivos estruturais de cura rápida e alta resistência

Adesivos de cura por luz UV

Para vidro, plástico e metal, com opções de cura dupla.



PERMABOND.COM



info.americas@permabond.com

info.europe@permabond.com

info.asia@permabond.com

Americas - 800-640-7599 (732-868-1372)

Europe - 0800 975 9800 (+44 (0) 1962 711661)

Asia + 86 21 5773 4913

As informações fornecidas e as recomendações aqui apresentadas baseiam-se em nossa experiência e acreditamos que sejam precisas. No entanto, não podemos oferecer nem aceitar qualquer garantia ou responsabilidade quanto à sua precisão, nenhuma declaração aqui contida deve ser interpretada como uma garantia ou promessa. Em todos os casos, recomendamos que os compradores, antes de utilizar qualquer produto, realizem seus próprios testes para determinar, a seu próprio critério, a adequação do produto para seus fins específicos nas condições de operação específicas. Consulte sempre a ficha técnica atualizada do produto para obter as informações técnicas mais recentes e precisas.