

Características e benefícios

- Ideal para uso em vidro e metal, bem como em metais revestidos com epóxi
- Flexível e resistente
- Adequado para temperaturas abaixo de 0°C
- Excelente resistência ambiental, ideal para aplicações externas
- Excelente em tarefas de colagem mista, como vidro e plástico

Descrição

PERMABOND® UV6357 é um adesivo de cura rápida, curável por UV, desenvolvido para a colagem de vidro com vidro ou vidro com metal. Apresenta excelente desempenho em diversos termoplásticos, incluindo policarbonato, ABS, PVC rígido e nylon.

Propriedades físicas do adesivo não curado

Composição química	Éster de metacrilato
Aparência	Translúcido
Viscosidade @ 25°C	20 rpm: 35,000 mPa.s (cP)
Gravidade específica	1.1

Propriedades típicas de cura

Preenchimento máximo de espaços vazios	0.2 mm (0.008 in)
Tempo de fixação típico (vidro)*	UV LED 365 nm 150 mW/cm²: 4 s
Comprimento de onda de cura	365 - 400 nm** ideal com lâmpadas LED em 365nm

*O tempo de cura depende da potência da lâmpada UV, sua emissão espectral, a distância entre a lâmpada e os componentes e as características de transmissão dos substratos.

**As lâmpadas UV LED têm uma faixa estreita de saída espectral. É importante verificar a adequação com o Permabond a fim de combinar o comprimento de onda de pico da lâmpada LED com o do fotoiniciador do adesivo para garantir a cura ideal do adesivo.

Desempenho típico do adesivo curado

Resistência ao cisalhamento* (ISO4587)	Policarbonato (PC)	6-7 N/mm² (870-1015 psi)
	Acrílico	3-4 N/mm² (435-580 psi)
	PVC para PVC	6-7 N/mm² (870-1015 psi)
	PA 6,6 para PC	4-6 N/mm² (580-870 psi)
	ABS para PC	4-6 N/mm² (580-870 psi)
	Aço carbono para PC	7-8 N/mm² (1015-1160 psi)
	Alumínio para PC	6-7 N/mm² (870-1015 psi)
Cisalhamento de blocos* (ASTM D4501)	Inoxidável para PC	-10 N/mm² (870-1015 psi)
	Alumínio para vidro: 10 N/mm² (1450 psi)	
Resistência à tração (ISO6922)	Inoxidável para vidro : 10 N/mm² (1450 psi)	
Resistência à tração (ASTM D638)	13 N/mm²	
Alongamento na ruptura (ISO 527)	440%	
Dureza (ISO868)	40 Shore D	
Módulo de elasticidade (ISO 527)	50 N/mm²	
Absorção de água (ISO62)	24h at 23°C: 4.9%	

*Os resultados de resistência variam dependendo do nível de preparação da superfície e do espaço vazio.

Informações adicionais

Este produto não é recomendado para uso em contato com materiais oxidantes fortes.

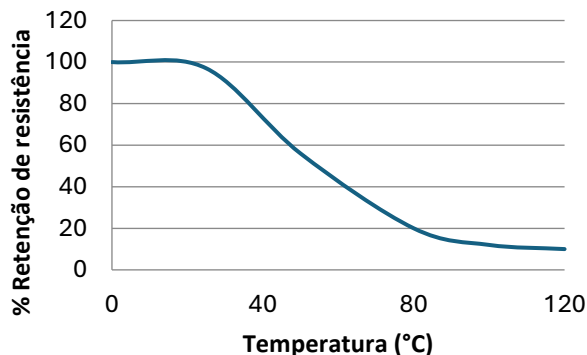
Informações sobre o manuseio seguro desse material podem ser obtidas na Ficha de Dados de Segurança.

Os usuários devem ser lembrados de que todos os materiais, sejam eles inofensivos ou não, devem ser manuseados de acordo com os princípios de boa higiene industrial.

Esta folha de dados técnicos (TDS) oferece informações de orientação e não constitui uma especificação.

As informações fornecidas e as recomendações feitas neste documento são baseadas em nossa pesquisa e acredita-se que sejam precisas, mas não é feita nenhuma garantia de sua exatidão. Em todos os casos, recomendamos enfaticamente que o comprador, antes de usar o produto em produção em larga escala, faça seus próprios testes para avaliar se o produto apresenta qualidade aceitável e se atende ao propósito específico nas condições de operação. OS PRODUTOS DIVULGADOS NESTE DOCUMENTO SÃO VENDIDOS SEM QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM PROPÓSITO ESPECÍFICO OU QUALQUER OUTRA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA. Nenhum representante nosso tem autoridade para renunciar ou alterar as disposições acima, mas, sujeitando-se a tais disposições, nossos engenheiros estão disponíveis para auxiliar os compradores a adaptar nossos produtos às suas necessidades e às circunstâncias prevalentes em seus negócios. Nada do que consta neste documento deve ser interpretado como se não houvesse patentes relevantes ou como se houvesse permissão, incentivo ou recomendação para praticar qualquer invenção coberta por patente, sem autorização do detentor dessa patente. Também esperamos que os compradores utilizem nossos produtos de acordo com os princípios orientadores do programa Responsible Care® da Chemical Manufacturers Association.

Resistência a quente



Resistência a quente" Resistência de ruptura em parafusos M10 zincados de acordo com a ISO 10964. Curado a 23 °C por 24 horas e, em seguida, condicionado por 30 minutos na temperatura de teste.

O UV6357 suporta temperaturas mais elevadas por curtos períodos (como nos processos de cura de tinta ou soldagem em onda), desde que a junta não seja submetida a esforços excessivos. A temperatura mínima à qual o adesivo curado pode ser exposto é de -65 °F (-55 °C), dependendo dos materiais a serem colados.

Armazenamento e manuseio

Temperatura de armazenamento	5 até 25 °C (41 até 77°F)
Proteja o adesivo líquido da iluminação do ambiente.	

www.permabond.com

• UK: 0800 975 9800

• General Enquiries: +44 (0)1962 711661

• US: 732-868-1372

• Asia: + 86 21 5773 4913

info.europe@permabond.com

info.americas@permabond.com

info.asia@permabond.com

Preparação de superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e livres de gordura antes da aplicação do adesivo. Deve-se ter um cuidado especial para remover agentes de limpeza à base de silicone que possam ter sido usados anteriormente para limpar vidro.

Alguns metais, como alumínio, cobre e suas ligas, se beneficiarão de uma leve abrasão com lixa (ou similar) para remover a camada de óxido.

O isopropanol pode ser utilizado para desengordurar a maioria das superfícies. Onde superfícies termoplásticas estão envolvidas, recomenda-se que sejam realizados testes para garantir a compatibilidade; agentes desmoldantes podem afetar a resistência da colagem.

Instruções de uso

- 1) O adesivo pode ser aplicado diretamente do frasco ou dispensado por meio de equipamentos de dispensação automáticos para obter a dosagem mais precisa.
- 2) É importante tentar evitar a aprisionamento de ar na junta, pois isso pode ser prejudicial à aparência final do adesivo
- 3) As peças devem ser mantidas firmemente e não devem ser mexidas durante a cura. Exponha a junta à luz ultravioleta pelo tempo apropriado para garantir a cura completa.
- 4) Para obter ajuda na seleção de uma lâmpada e/ou equipamento de dispensação adequado, entre em contato com a linha de assistência técnica da Permabond.

Links de vídeo

Adesivo por UV instruções de uso:

<https://youtu.be/Y9q0FGFhdvc>



As informações fornecidas e as recomendações feitas neste documento são baseadas em nossa pesquisa e acredita-se que sejam precisas, mas não é feita nenhuma garantia de sua exatidão. Em todos os casos, recomendamos enfaticamente que o comprador, antes de usar o produto em produção em larga escala, faça seus próprios testes para avaliar se o produto apresenta qualidade aceitável e se atende ao propósito específico nas condições de operação. OS PRODUTOS DIVULGADOS NESTE DOCUMENTO SÃO VENDIDOS SEM QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM PROPÓSITO ESPECÍFICO OU QUALQUER OUTRA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA. Nenhum representante nosso tem autoridade para renunciar ou alterar as disposições acima, mas, sujeitando-se a tais disposições, nossos engenheiros estão disponíveis para auxiliar os compradores a adaptar nossos produtos às suas necessidades e às circunstâncias prevalentes em seus negócios. Nada do que consta neste documento deve ser interpretado como se não houvesse patentes relevantes ou como se houvesse permissão, incentivo ou recomendação para praticar qualquer invenção coberta por patente, sem autorização do detentor dessa patente. Também esperamos que os compradores utilizem nossos produtos de acordo com os princípios orientadores do programa Responsible Care® da Chemical Manufacturers Association.