

### Características e benefícios

- Flexível - alongamento de 150%
- Mantém alta elasticidade ao longo do tempo
- 100% reativo – sem solventes
- Adere à maioria dos materiais
- Ideal para colagem de dispositivos médicos

### Aprovação

ISO 10993-5 Citotoxicidade

### Descrição

O **PERMABOND® 751** é um adesivo de cianoacrilato flexível. Possui boa resistência ao impacto e é adequado para a colagem de materiais diferentes que possam estar sujeitos a choque térmico ou ciclos térmicos. O 751 é ideal para uso em superfícies flexíveis e para manter as propriedades de compressão da junta ao longo do tempo.

### Propriedades físicas típicas do adesivo não curado

Composição química	Cianoacrilato de etilo
Aparência	Transparente
Viscosidade a 25 °C	150 mPa.s (cP)
Densidade	1,1

### Propriedades típicas de cura

Preenchimento máximo de fendas	0,15 mm <b>0,006 pol.</b>
Tempo de fixação/manuseio* (0,3 N/mm <sup>2</sup> resistência ao cisalhamento é alcançada)	5 segundos (alumínio) 5 segundos (aço macio) 4 segundos (ABS) 2 segundos (NBR) 4 segundos (EPDM) 5 segundos (Papel) 5-20 segundos (Couro)
Resistência total	24 horas

\*Os tempos de manuseio podem ser afetados pela temperatura, umidade e pelas superfícies específicas a serem coladas.

As informações fornecidas e as recomendações aqui apresentadas baseiam-se em nossas pesquisas e acreditamos que sejam precisas, mas não oferecemos qualquer garantia quanto à sua exatidão. Em todos os casos, insistimos e recomendamos que os compradores, antes de utilizar qualquer produto em produção em grande escala, realizem seus próprios testes para determinar, a seu próprio critério, se o produto é de qualidade aceitável e se é adequado para sua finalidade específica nas suas próprias condições de operação. OS PRODUTOS AQUI DESCRITOS SÃO VENDIDOS SEM QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM FIM ESPECÍFICO, NEM QUALQUER OUTRA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA.

Nenhum de nossos representantes tem autoridade para renunciar ou alterar as disposições acima, mas, sujeitos a tais disposições, nossos engenheiros estão à disposição para auxiliar os compradores na adaptação de nossos produtos às suas necessidades e às circunstâncias prevalentes em seus negócios. Nada do aqui contido deve ser interpretado como implicando a inexistência de quaisquer patentes relevantes ou como constituindo uma permissão, incentivo ou recomendação para praticar qualquer invenção coberta por qualquer patente, sem a autorização do proprietário dessa patente. Esperamos também que os compradores utilizem nossos produtos de acordo com os princípios orientadores do programa Responsible Care® da Associação de Fabricantes de Produtos Químicos.

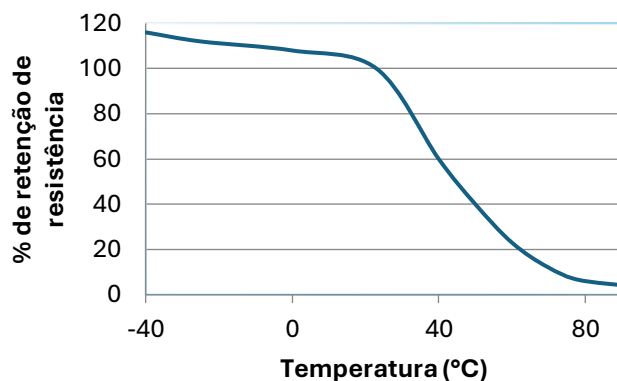
### Desempenho típico do adesivo curado

Resistência ao cisalhamento* (ISO 4587)	Aço macio	13 N/mm <sup>2</sup> ( <b>1885 psi</b> )
	Alumínio	11 N/mm <sup>2</sup> ( <b>1595 psi</b> )
	PC	5 N/mm <sup>2</sup> ( <b>725 psi</b> ) SF**
	PVC	4 N/mm <sup>2</sup> ( <b>580 psi</b> )
	ABS	7 N/mm <sup>2</sup> ( <b>1015 psi</b> ) SF**
Alongamento na ruptura (ASTM D-638)	150%	
Resistência ao impacto (ASTM D-950)	15 KJ/m <sup>2</sup> ( <b>7,1 ft-lb/in<sup>2</sup></b> )	
Dureza (ISO 868)	80 Shore A	

\*Os resultados de resistência variam dependendo do nível de preparação da superfície e da folga.

\*\*SF = Falha do substrato

### Resistência a quente

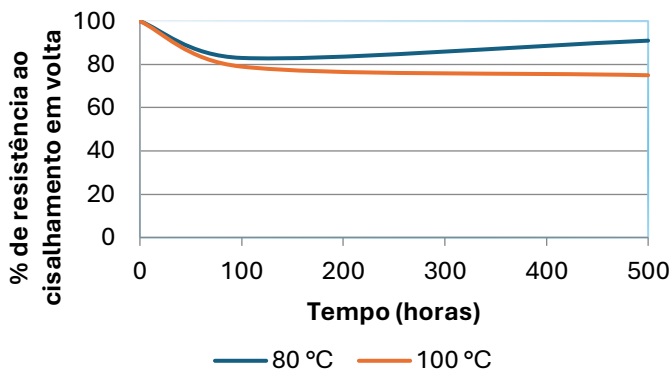


\*Testes de resistência ao cisalhamento "a quente" realizados em aço macio jateado com areia.

Cura de 24 horas à temperatura ambiente e condicionamento à temperatura de tração por 30 minutos antes do teste.

**O Permabond® 751 pode suportar temperaturas mais altas por breves períodos (como em processos de cozimento de tinta e soldagem por onda), desde que a junta não seja submetida a tensões excessivas.**

## Envelhecimento térmico



\*Testes de resistência ao cisalhamento por "envelhecimento térmico" realizados em aço macio jateado com granalha.

## Resistência química

Amostras de cisalhamento sobrepostas envelhecidas e testadas à temperatura ambiente		
Ambiente	500 h	1000 h
IPA à temperatura ambiente	GBMS* 117%	GBMS* 86%
Etanol @RT	GBMS* 92%	GBMS* 50%
40 °C/90% UR	PC 100%	PC 115%
Óleo de motor	GBMS* 103%	GBMS* 103%
Gasolina	GBMS* 100%	GBMS* 110%

\*Aço macio jateado com areia.

## Informações adicionais

Este produto não é recomendado para uso em contato com materiais fortemente oxidantes e solventes polares, embora resista à lavagem com solventes sem qualquer deterioração da resistência de aderência. Lembramos aos usuários que todos os materiais, sejam eles inócuos ou não, devem ser manuseados de acordo com os princípios de boa higiene industrial.

Informações completas podem ser obtidas na Ficha de Dados de Segurança.

## Armazenamento e manuseio

Temperatura de armazenamento	2 a 7 °C (35 a 45 °F)
Deixe o adesivo atingir a temperatura ambiente antes de abrir para evitar a condensação dentro do frasco, o que pode reduzir a vida útil.	

As informações fornecidas e as recomendações aqui apresentadas baseiam-se em nossas pesquisas e acreditamos que sejam precisas, mas não oferecemos qualquer garantia quanto à sua exatidão. Em todos os casos, insistimos e recomendamos que os compradores, antes de utilizar qualquer produto em produção em grande escala, realizem seus próprios testes para determinar, a seu próprio critério, se o produto é de qualidade aceitável e se é adequado para sua finalidade específica nas suas próprias condições de operação. OS PRODUTOS AQUI DESCRITOS SÃO VENDIDOS SEM QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM FIM ESPECÍFICO, NEM QUALQUER OUTRA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA.

Nenhum de nossos representantes tem autoridade para renunciar ou alterar as disposições acima, mas, sujeitos a tais disposições, nossos engenheiros estão à disposição para auxiliar os compradores na adaptação de nossos produtos às suas necessidades e às circunstâncias prevalentes em seus negócios. Nada do aqui contido deve ser interpretado como implicando a inexistência de quaisquer patentes relevantes ou como constituindo uma permissão, incentivo ou recomendação para praticar qualquer invenção coberta por qualquer patente, sem a autorização do proprietário dessa patente. Esperamos também que os compradores utilizem nossos produtos de acordo com os princípios orientadores do programa Responsible Care® da Associação de Fabricantes de Produtos Químicos.

Esta Ficha Técnica (TDS) oferece informações orientativas e não constitui uma especificação.

## Preparação da superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e livres de gordura antes da aplicação do adesivo. Use um solvente adequado (como acetona ou isopropanol) para a desengorduramento das superfícies.

Alguns metais, como alumínio, cobre e suas ligas, se beneficiam de uma leve abrasão com lixa (ou similar) para remover a camada de óxido.

## Instruções de uso

1. Aplique o adesivo com moderação em uma das superfícies.
2. Junte os componentes rapidamente e alinhados corretamente.
3. Aplique pressão suficiente para garantir que o adesivo se espalhe formando uma película fina.
4. Não mexa nem realinhe até que a resistência suficiente seja alcançada, normalmente em poucos segundos.
5. Qualquer excesso de adesivo pode ser removido com solvente Permabond® CA, nitrometano ou acetona.

### NB:

Ao colar polipropileno, polietileno, PTFE ou silicone, aplique primeiro o primer Permabond® Polyolefin Primer (POP). O uso do POP pode afetar o alongamento do adesivo. O 751 perderá sua flexibilidade quando exposto a ativadores de cianoacrilato, como o Permabond® C Surface Activator (CSA) ou o Permabond® QFS 16.

## Links de vídeo

Preparação da superfície:

<https://youtu.be/8CMOMP7hXjU>



Instruções de uso do cianoacrilato:

<https://youtu.be/PiPzutdRmsk>



[www.permabond.com](http://www.permabond.com)

• Reino Unido: 0800 975 9800

• Informações gerais: +44 (0)1962 711661

• EUA: 732-868-1372

• Ásia: + 86 21 5773 4913

[info.europe@permabond.com](mailto:info.europe@permabond.com)

[info.americas@permabond.com](mailto:info.americas@permabond.com)

[info.asia@permabond.com](mailto:info.asia@permabond.com)